

Audi Q3 35TDI 2xS line S tronic NAVI LED

PANO KAM uvm

Details



| | |
|---------------|-----------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 04/2026 |
| Leistung kW | 110 KW / 150 PS |
| Kilometer | 10 km |
| Kraftstoff | Diesel |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 04/2023 |
| Farbe außen | Turboblau |

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 5.5 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 3.9 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 4.5 l/100 km

CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: 118.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)



Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q3 35TDI 2xS line S tronic NAVI LED

PANO KAM uvm

Ausstattung

| | | |
|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Schiebedach | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Panorama-Dach |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q3 35TDI 2xS line S tronic NAVI LED

PANO KAM uvm

Fahrzeugbeschreibung

Audi Q3 S line 35 TDI S tronic. Neuwagen mit Tageszulassung. Sofort Verfügbar!

Audi-Herstellergarantie zwei Jahre ab Erstzulassung! Verlängerbar auf bis zu 5 Jahre.

-Neupreis /UPE: 57.325,00 EUR

-HSN: 0588 TSN: BOY

SONDERAUSSTATTUNG

Außenfarbe - Turboblau N6N6

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent PCG

Ambiente-Lichtpaket QQ1

Audi connect Navigation & Infotainment IT4

Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation Plus) EL5

Audi Phone Box 9ZE

Audi Smartphone Interface UI2

Audi virtual cockpit 9S1

Einparkhilfe plus 7X2

Entfall Modellbezeichnung und Leistungs-Technologie-Schriftzug 2Z0

Fernlichtassistent 8G1

Halteassistent UH2

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos 4L6

Interieur S line WQS

- Dachhimmel in Stoff schwarz

- Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel

- Embleme

- Ladekantenschutz aus Edelstahl

- Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl

- Sportsitze vorn

Komfortmittelarmlehne vorn 6E3

LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinklicht Heck PX2

LTE-Unterstützung für Audi phone box GB1

MMI Navigation Plus PNB

Optikpaket schwarz 4ZD

Panorama-Glasdach 3FU

Rückfahrkamera KA2

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q3 35TDI 2xS line S tronic NAVI LED

PANO KAM uvm

Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder 5KR
Sitzheizung vorn 4A3
Sonnenschutzverglasung abgedunkelt QL5
Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht mit Multifunktion plus und Schaltwippen 2PK
Stoff Puls/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung N7V+
Türarmauflage in Kunstleder 7HC
Vorbereitung für Anhängervorrichtung 1M5
4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze 7P1
2-Zonen-Komfortklimaautomatik 9AK
SERIENAUSSTATTUNG
Leichtmetallräder 18"
4-Zyl.Turbodieselmotor 2,0 L/110 KW(4V) TDI CR
7-Gang-S tronic-Getriebe
Sprachsteuerung
Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel)
Verkehrszeichenerkennung
Digitaler Radioempfang
Berganfahrassistent
Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
Elektronisches Stabilisierungsprogramm (ESP)
Pannen-Set
Sportfahrwerk
Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig (Servotronic)
Frontantrieb
Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISO FIX
Höheneinstellung,manuell,für Vordersitze
Abgaskonzept, EU6 AP, Euro 6d-ISC-FCM
Frontscheibe, Wärmeschutzglas
Kindersicherung, manuell
Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung
Airbag FS und BFS, ohne Knieairbag, mit BFS-Deaktivierung
Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag
Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
Wegfahrsperre elektronisch
Reifendruckkontrolle
Start/Stop-Anlage
Licht/Regensensor
Leuchtweitenregulierung,autom.dynamisch (reguliert sich im Fahrbetrieb)

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q3 35TDI 2xS line S tronic NAVI LED

PANO KAM uvm

**Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch ohne Anzahlung!
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.**

-Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung!

-Bundesweite Anlieferung sowie Zulassungs-Service möglich.

-Besichtigung, Beratung vor Ort & Probefahrt nach vorheriger Terminvereinbarung.

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de