

Audi Q2 35 TFSI S tronic advanced

***MATRIX-LED* u.v.m.**

Details



Typ	Pkw
HU	12/2023
Leistung kW	110 KW / 150 PS
Kilometer	9 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Farbe außen	Gletscherweiß Metallic

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 5.9 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 4.6 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 5.1 l/100 km

CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: 116.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)



Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S tronic advanced

***MATRIX-LED* u.v.m.**

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung	- Partikelfilter
- E10-geeignet	- Garantie	- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth	- Bordcomputer
- CD-Spieler	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik	- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Armlehne	- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad	- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen	- USB	- Fernlichtassistent
- Sommerreifen	- Blendfreies Fernlicht	- Winterpaket
- Abstandswarner	- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Isofix Beifahrersitz	- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- Kurvenlicht	- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S tronic advanced

***MATRIX-LED* u.v.m.**

Audi Q2 35 TFSI S tronic Advanced mit toller Ausstattung. Sofort verfügbar.
Neufahrzeug mit Tageszulassung.

-Neupreis / UPE : 38.680,00 EUR

-HSN: 0588 / TSN: BOM

-Herstellergarantie 2 Jahre ab Erstzulassung, verlängerbar auf bis zu 5 Jahre.

SONDERAUSSTATTUNG:

- Gletscherweiß Metallic
- Komfortpaket Sitze (PYA)
- Kindersicherheitspaket (PID)
- Matrix-LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten (PXC)
- Komfortpaket plus (PYB)
- Infotainment-Paket Connectivity (PYG)
- Assistenzpaket Parken (PYI)
- Mittelarmlehne vorn (6E3)
- Beifahrersitz höhenverstellbar (3L3)
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz (3G4)
- Kindersicherung, elektrisch (4H5)
- Blade in Wagenfarbe (6H0)
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht (8G4/8IY)
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht (8VM)
- Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus (1XW)
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze (7P1)
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos (4L6)
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend (6XK)
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend (4E7)
- Komfortschlüssel, ohne Safelock (4I3)
- Komfortklimaautomatik (9AK)
- Sitzheizung vorn (4A3)
- Vorrüstung für Anhängervorrichtung (1M5)
- Audi smartphone interface (UI2)
- Navigationsvorbereitung (7UH)
- für MMI Navigation plus (I8L)
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay (9S6)
- Rückfahrkamera (KA2)
- Anfahrasistent (UH2)
- Einparkhilfe plus (7X2)

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S tronic advanced

***MATRIX-LED* u.v.m.**

- Geschwindigkeitsregelanlage, ACC Automatische Distanzregelung (mit follow to stop) und Speed-Limiter (8T6)

Serienausstattung:

- 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI mit Otto Partikelfilter & ACT Zylinderabschaltung
- 7-Gang S tronic Getriebe
- Reifen 215/55 R17 94V
- Sitzbezüge in Stoff
- Normalsitze vorn
- DAB Digitaler Radioempfang
- Extern, Aux-In, USB Typ-A, 2x USB Buchse
- Progressivlenkung
- ISO FIX, hinten und vorne rechts
- Höheneinstellung,manuell,für Vordersitze
- Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar
- Leichtmetallräder 7 x 17
- Abgaskonzept,Euro 6d-ISC-FCM
- Frontscheibe,Wärmeschutzverglasung mit Colorstreifen
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- ZV mit Funk
- Keyless-Entry & Go
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Airbag FS und BFS, ohne Knieairbag, mit BFS-Deaktivierung
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag
- Mittelarmlehne vorn
- Front Assist inkl. City Notbremsfunktion
- Außenspiegel, automatisch abblendbar,elektrisch anklapp-/einstell-/beheizbar
- Navigation über App-Connect & Mirror Link möglich
- Reifendruckkontrolle
- Lendenwirbelstütze, elektr. einstellbar in Vordersitzlehnen
- Vorbereitung für Navigationssystem
- MMI Radio Plus
- 8 Lautsprecher
- NichtraucherAusführung
- Komfort telefonie, Bluetooth FSE

-Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch ohne Anzahlung!
Monatliche Rate ohne Anzahlung nur 1% vom Verkaufspreis!
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S tronic advanced

***MATRIX-LED* u.v.m.**

-Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung!

-Bundesweite Anlieferung sowie Zulassungs-Service möglich.

-Weitere Fotos, Details und Top Angebote finden Sie unter
www.AUTOMOBILE-SINDELFINGEN.de

-Besichtigung, Beratung vor Ort & Probefahrt nach vorheriger Terminvereinbarung.

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de