

### **Details**



Pkw
110 kW / 150 PS
117.230 km
Benzin
5
4/5
Automatik
03/2021
Mythosschwarz Metallic

**Preis** 

18.900 € 19% MwSt.

Ausstattung	g
-------------	---

-	Metallic
---	----------

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Touchscreen

- Winterreifen

- Apple CarPlay

- Induktionsladen für Smartphones

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Partikelfilter

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- USB

- Abstandswarner

- Android Auto

- Musikstreaming integriert

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Sommerreifen

- WLAN / Wifi Hotspot

- Isofix Beifahrersitz

- Innenspiegel autom. abblendend

### **Kontakt**



- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Navigationsvorbereitung
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

## Fahrzeugbeschreibung

Gepflegter Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic aus zweiter Hand. Nichtraucher-Fahrzeug. Unfallfrei.

Eahrzaugnrais hainhaltat aina ainiähriga Audi Cahraughtwagan Garanti

Fahrzeugpreis beinhaltet eine einjährige Audi-Gebrauchtwagen Garantie.

-HSN: 0588 TSN: BOM

\_\_\_\_\_

-Ehemaliger Listenpreis: 39.495,00 EUR

-SONDERAUSSTATTUNG

#### Assistenzpaket Parken PYI

Paketinhalt:

- Anfahrassistent UH2
- Einparkhilfe plus 7X2
- Rückfahrkamera KA2

# Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay 9S6 Infotainmentpaket Connectivity PYG

Paketinhalt:

- Audi Smartphone Interface UI2
- Infotainmentrechner I8L
- Navigations-Vorbereitung 7UH

#### Klima- und Komfortpaket WD4

Paketinhalt:

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend 4E7
- Komfortklimaautomatik 9AK
- Komfortschlüssel, ohne Safelock 4I3
- Sitzheizung vorn 4A3

#### Komfortpaket plus PYB

Paketinhalt:

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze 7P1
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend 6XK
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos 4L6

# Kontakt

AW Automobile Sindelfingen Tilsiter Str. 2 71065 Sindelfingen Tel.: 070319875002 E-Mail: anfrage@aw-as.de



#### Komfortpaket Sitze PYA

Paketinhalt:

- Beifahrersitz höheneinstellbar 3L3
- Komfortmittelarmlehne vorn 6E3

6 Lautsprecher 8RM

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus 1XW

Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten PXC

Räder, 5-Arm-Y, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17 41S

Automatische Distanzregelung "ACC" mit follow to stop und Speed-Limiter 8T8

Vorbereitung für Anhängevorrichtung 1M5

**SERIENAUSSTATTUNG** 

4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI

7-Gang-S tronic-Getriebe

Sitzbezüge in Stoff

Normalsitze vorn

**Digitaler Radioempfang** 

Dynamiklenkung

**Frontantrieb** 

Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISO FIX

Kindersitzverankerung vorn

Höheneinstellung, manuell, für Vordersitze

Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar

Abgaskonzept, EU6 AP, Euro 6d-ISC-FCM

Frontscheibe, Wärmeschutzverglasung mit Colorstreifen

Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

Fensterheber mit Komfortschaltung und Abschaltsicherung, elektrisch

Airbag FS und BFS, ohne Knieairbag, mit BFS-Deaktivierung

Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Zierleisten schwarz

Wegfahrsperre elektronisch

Reifendruckkontrolle

Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation

Nichtraucherausführung

Bremsbelagverschleißkontrolle

Komfort telefonie, Wireless Charging

Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch ohne Anzahlung! Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

-Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung!

## Kontakt

Tel.: 070319875002 E-Mail: anfrage@aw-as.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 3822

### Audi Q2 35TFSI advanced S tronic MATRIX KAM el.HECK



# Kontakt

Tel.: 070319875002 E-Mail: anfrage@aw-as.de



### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,1 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 116 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert

