

Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX KAM EL.HECK PANO uvm.

Details



Preis **31.990 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	26 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mythossschwarz

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX KAM EL.HECK PANO uvm.

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Navigationsvorbereitung | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung Vorbereitung | |

Fahrzeugbeschreibung

Audi Q2 S line 35 TFSI S tronic. Neuwagen mit Erstzulassung auf den Käufer! Sofort verfügbar.

-Zweijährige Audi-Herstellergarantie! Verlängerbar auf bis zu 5 Jahre.

Listenneupreis / UPE: 44.890,00 EUR.

-HSN: 0588 TSN: BOM

SONDERAUSSTATTUNG

Mythossschwarz Met. 0E0E

Assistenzpaket Fahren ohne: "Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent" und "MMI Navigation plus mit MMI touch" PYK

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Assistenzpaket Parken PYI

- Einparkhilfe plus
- Halteassistent
- Rückfahrkamera

Audi connect Navigation & Infotainment IT3

Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus) EL5

Audi drive select 2H6

Interieur mit Sportsitzen in Stoff schwarz PWB

- Ambiente-Lichtpaket
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Sportsitze vorn
- Stoff Intention

Kindersicherheits-Paket PID

- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX KAM EL.HECK PANO uvm.

- Kindersicherung elektrisch
- Kindersitzbefestigung ISOFIX-konform für den Beifahrersitz

Klima- und Komfortpaket WD4

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- Sitzheizung vorn

Komfortpaket plus PYB

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

Komfortpaket Sitze PYA

- Beifahrersitz höheneinstellbar
- Komfortmittelarmlehne vorn

Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten PXC

Panorama-Schiebedach 3FB

Serienfahrwerk 1JA

Smartphone-Interface UI2

Vorbereitung für Anhängervorrichtung 1M5

Navigations-Vorbereitung 7UH

SERIENAUSSTATTUNG

4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110 KW TSI

7-Gang S tronic-Getriebe

Audi phone box light

Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EB

6 Lautsprecher

Audi connect Notruf & Service

Audi virtual cockpit

MMI Radio plus

Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung

Spurverlassenswarnung

Frontscheibe mit grauem Colorstreifen

Reifenreparaturset

Wegfahrsperre, elektronisch

Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe

Sideblades in Selenitsilber

Räder, 5-Arm-Stern, 7,0Jx17,, Reifen 215/55 R17

Stoßfänger S line in Volllackierung (Wagenfarbe)

Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Emblem

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX KAM EL.HECK PANO uvm.

Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch ohne Anzahlung!
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

-Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung!

-Bundesweite Anlieferung sowie Zulassungs-Service möglich.

-Besichtigung und Beratung vor Ort nach vorheriger Terminvereinbarung.

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

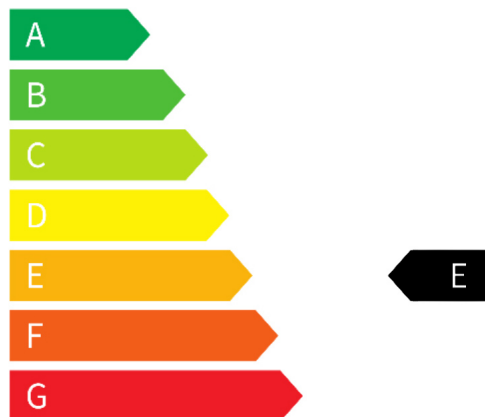
Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de

Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX KAM EL.HECK PANO uvm.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 136 g/km
CO₂-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

AW Automobile Sindelfingen
Tilsiter Str. 2
71065 Sindelfingen

Tel.: 070319875002
E-Mail: anfrage@aw-as.de