

Details



Тур	Pkw		
ни	08.2028		
Leistung	150 kW / 204 PS		
Kilometerstand	24 km		
Kraftstoff	Benzin		
Anzahl Sitze	5		
Anzahl Türen	4/5		
Getriebe	Automatik		
Erstzulassung	08/2025		
Hersteller Farbe	Mythosschwarz Metallic		

Preis

44.690 € 19% MwSt.

Ausstattung

- Metalli	С
-----------	---

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Sprachsteuerung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

SchaltwippenTouchscreen

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Sportpaket

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Armlehne

Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Soundsystem

- USB

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen Tilsiter Str. 2 71065 Sindelfingen



- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Audi A5 Limousine TFSI 150 kW S tronic. Neuwagen mit Tageszulassung! Sofort verfügbar.

-Zweijährige Audi-Herstellergarantie! Verlängerbar auf bis zu 5 Jahre. Listenneupreis / UPE: 66.040,00 EUR				

SONDERAUSSTATTUNG

0E0E Mythosschwarz Met.

Ambiente-Lichtpaket plus QQ2

Audi Soundsystem 9VD

Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet mit Linearprägung anthrazit 5MV

Exterieurpaket schwarz PAH

- Außenspiegelgehäuse schwarz
- Endrohrblenden verchromt dunkel
- Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel
- Türgriffe schwarz

Exterieur S line PY2

Interieur S line mit Sportsitzen Stoff schwarz PWK

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Akzentflächen und Bedientasten schwarz glänzend
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug

Kontakt

AW Automobile Sindelfingen Tilsiter Str. 2 71065 Sindelfingen



- Interieurelemente oben und unten mit Kontrastnaht
- Interieurelemente umlaufend Stoff Kaskade
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Kopfstützen vorn
- Lenkradapplikation Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffe perforiertes Leder und Kontrastnaht
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion und Schaltwippen
- Sportsitze vorn
- Stoff Kaskade mit Rautensteppung und S-Emblem

MMI experience plus 98R

Räder, 5-Doppel-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0Jx19, Reifen 245/40 R19 45T Sonnenschutzverglasung abgedunkelt QL5

S-Sportfahrwerk 1BE

Tech plus PQB

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Assistenzpaket Fahren und Parken
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent vorn
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Digitaler Schlüssel
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Insassenerkennung im Fond
- Klimatisierungspaket
- Komfortpaket plus
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- LED-Heckleuchten pro
- Lenkradeinstellung manuell
- MMI Beifahrerdisplay
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix-Funktion
- Parkassistent plus
- Proaktiver Insassenschutz Front, Seite und Heck
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Querverkehrassistent vorn
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Seitenairbags vorn und hinten mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
- Spurwechsel- und Ausstiegswarnung, Querverkehrassistent hinten und Abbiegeassistent hinten
- Umgebungskameras

Vorbereitung für Anhängevorrichtung 1M5

Kontakt



SER	ΙΕΝΙΔΙ	LISSTA	ATTLING

Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Kindersicherung, elektrisch betätigt

Netztrennwand

Schlüssel für Schließsystem mit Fernbedienung

Wegfahrsperre elektronisch

Audi connect Navigation & Infotainment

Audi virtual cockpit plus

Digitaler Radioempfang

Navigationsgerät

Telefonablage mit induktiver Ladefunktion

USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe

Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Notbremsassistent vorn

Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar

Audi drive select

Reifendruck-Kontrollanzeige

Reifenreparaturset

Tagesfahr-und Schlusslicht mit Assistenzfahrlicht u. Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch

Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe

Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen

Sitzheizung vorn

Vordersitze manuell einstellbar

Fußmatten vorn und hinten

Interieurapplikationen Aluminiumoptik

Ausweichassistent und Abbiegeassistent

Verkerhszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer

4-Zyl. Ottomotor 2,0 TFSI, 150 kW

Frontantrieb

7-Gang S tronic-Getriebe

Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch ohne Anzahlung!
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

-Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung!

-Bundesweite Anlieferung sowie Zulassungs-Service möglich.

Kontakt

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: LN 76 - 0E0E

Audi A5 Limousine TFSI 150kW 2x S line BF-DISPLAY 360



Besichtigung, B	eratung vor Ort	& Probefahrt nach	vorheriger	Terminvereinbarung.
-----------------	-----------------	-------------------	------------	---------------------



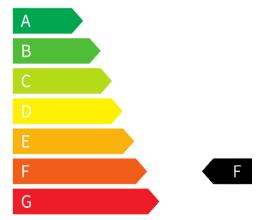
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 156 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,1 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt