

# **Details**



Тур	Pkw		
HU	01.2027		
Leistung	150 kW / 204 PS		
Kilometerstand	15 km		
Kraftstoff	Benzin		
Anzahl Sitze	5		
Anzahl Türen	4/5		
Getriebe	Automatik		
Erstzulassung	01/2025		
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic		

Preis

44.625 € 19% MwSt.

# **Ausstattung**

<ul> <li>Metallic</li> </ul>	
------------------------------	--

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- Touchscreen

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Soundsystem

- USB

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Sportpaket

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Sprachsteuerung

Verkehrszeichenerkennung

# **Kontakt**



- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Scheinwerferreinigung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

## **Fahrzeugbeschreibung**

Audi A5 Avant TFSI 150 kW S tronic. Neuwagen mit Tageszulassung. Sofort Verfügbar!

2-Jährige Audi-Herstellergarantie! Verlängerbar auf bis zu 5 Jahre.

-HSN: 0588 TSN: CBI		

-Listenneupreis / UPE: 67.690,00 EUR

### **SONDERAUSSTATTUNG**

Außenfarbe - Gletscherweiß Metallic 2Y2Y

Innenausstattung - Stoff Kaskade mit Rautensteppung und S-Emblem OI Ambiente-Lichtpaket plus QQ2

Audi Soundsystem 9VD

Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet mit Linearprägung anthrazit 5MV

### Exterieurpaket schwarz PAH

- Außenspiegelgehäuse schwarz- Dachreling Schwarz
- Endrohrblenden verchromt dunkel
- Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel
- Türgriffe schwarz

### **Exterieur S line PY2**

# Interieur S line mit Sportsitzen Stoff schwarz PWK

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

# Kontakt

AW Automobile Sindelfingen Tilsiter Str. 2 71065 Sindelfingen



- Akzentflächen und Bedientasten schwarz glänzend
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Interieurelemente oben und unten mit Kontrastnaht
- Interieurelemente umlaufend Stoff Kaskade
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Kopfstützen vorn
- Lenkradapplikation Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffe perforiertes Leder und Kontrastnaht
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion und Schaltwippen
- Sportsitze vorn

### MMI experience plus 98R

- Audi Application Store und Smartphone Interface

# Räder, 5-Doppel-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0Jx19, Reifen 245/40 R19 Sonnenschutzverglasung abgedunkelt QL5

### S-Sportfahrwerk 1BE

### **Tech plus PQB**

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Assistenzpaket Fahren und Parken
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent vorn
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Digitaler Schlüssel
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Insassenerkennung im Fond
- Komfortpaket plus
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- LED-Heckleuchten pro
- Lenkradeinstellung manuell
- MMI Beifahrerdisplay
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Parkassistent plus
- Proaktiver Insassenschutz Front, Seite und Heck
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Querverkehrassistent vorn
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Seitenairbags vorn und hinten mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
- Spurwechsel- und Ausstiegswarnung, Querverkehrassistent hinten und Abbiegeassistent hinten
- Umgebungskameras

### Vorbereitung für Anhängevorrichtung 1M5

# **Kontakt**

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: LN 486-2Y2Y

### Audi A5 Avant TFSI 2x S line TECH PLUS BF-DISPLAY



#### **SERIENAUSSTATTUNG**

Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Kindersicherung elektrisch

Netztrennwand

Wegfahrsperre elektronisch

Audi virtual cockpit plus

Digitaler Radioempfang

**MMI Navigationsystem** 

Telefonablage mit induktiver Ladefunktion

**USB-Anschlüsse mit Ladefunktion** 

Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Notbremsassistent vorn

Audi drive select

Reifendruck-Kontrollanzeige

Reifenreparaturset

Tagesfahrlicht und Schlusslicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming- u. Leaving-home Funktion

Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe

Kindersitzbefestigung auf der Beifahrerseite und auf den äußeren Fondsitzen

Sitzheizung vorn

Vordersitze manuell einstellbar

Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer

Vorderradantrieb

4-Zyl. Ottomotor 2,0 TFSI, 150 kW

7-Gang S tronic-Getriebe

Progressivlenkung

Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch oh Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.	ne Anzahlung!
-Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung!	
-Bundesweite Anlieferung sowie Zulassungs-Service möglich.	

-Besichtigung, Beratung vor Ort & Probefahrt nach vorheriger Terminvereinbarung.

# **Kontakt**



# **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 159 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,2 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

### CO2 - Klasse kombiniert

