### Audi A5 Avant TFSI 150KW S tronic 2x S line TECH uvm.



## **Details**



Тур	Pkw
HU	02.2028
Leistung	150 kW / 204 PS
Kilometerstand	9.760 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Horizontblau Metallic

Preis

42.900 € 19% MwSt.

# **Ausstattung**

<ul> <li>Metall</li> </ul>	ic
----------------------------	----

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- Touchscreen

- Sommerreifen

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Sportpaket

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Soundsystem

- USB

- Abstandswarner

## **Kontakt**

### Audi A5 Avant TFSI 150KW S tronic 2x S line TECH uvm.



- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

## Fahrzeugbeschreibung

Neuwertiger Audi A5 Avant TFSI 150 KW S tronic aus erster Hand. Nichtraucher-Fahrzeug. Unfallfrei. Sofort Verfügbar!

-Zweijährige Audi-Herstellergarantie. Verlängerbar auf bis zu 5 Jahre.

Ehemaliger Listenneupreis / UPE: 64.530,00 EUR.

-HSN: 0588 TSN: CBI

SONDERAUSSTATTUNG

Horizontblau Metallic H3H3

Ambiente-Lichtpaket plus QQ2

**Audi Soundsystem 9VD** 

Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet mit Linearprägung anthrazit 5MV

Exterieur S line PY2

Interieur S line mit Sportsitzen Stoff schwarz PWK

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Akzentflächen und Bedientasten schwarz glänzend
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Interieurelemente oben und unten mit Kontrastnaht
- Interieurelemente umlaufend Stoff Kaskade
- Komfortmittelarmlehne vorn

## **Kontakt**

AW Automobile Sindelfingen Tilsiter Str. 2 71065 Sindelfingen

### Fahrzeug Nr.: 9660

### Audi A5 Avant TFSI 150KW S tronic 2x S line TECH uvm.



- Kopfstützen vorn
- Lenkradapplikation Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffe perforiertes Leder und Kontrastnaht
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion und Schaltwippen
- Sportsitze vorn
- Stoff Kaskade mit Rautensteppung und S-Emblem

### MMI experience plus 98R

# Räder, 5-Arm-Aero, schwarz, glanzgedreht, 8,0Jx19, Reifen 245/40 R19 C1I Sonnenschutzverglasung abgedunkelt QL5

### S-Sportfahrwerk 1BE

#### **Tech**

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Assistenzpaket Fahren und Parken
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Fernlichtassistent
- Fond-Hinweis
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Klimatisierungspaket
- Komfortpaket
- LED-Heckleuchten pro
- LED-Scheinwerfer plus
- Lenkradeinstellung manuell
- Parkassistent plus
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Rückfahrkamera
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung

### Vorbereitung für Anhängevorrichtung 1M5

SERIENAUSSTATTUNG

Funkschlüssel ohne Safelock

Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Kindersicherung, elektrisch

Netztrennwand

Wegfahrsperre elektronisch

**Audi connect Navigation & Infotainment** 

Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Audi virtual cockpit plus

**Digitaler Radioempfang** 

Navigationssystem

## Kontakt

AW Automobile Sindelfingen Tilsiter Str. 2 71065 Sindelfingen

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 9660

### Audi A5 Avant TFSI 150KW S tronic 2x S line TECH uvm.



Telefonablage mit induktiver Ladefunktion USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung Notbremsassistent vorn Querverkehrsassistent vorn Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar Audi drive select Reifendruck-Kontrollanzeige Reifenreparaturset **Dachreling Aluminiumoptik** Fensterzierleisten Aluminiumoptik Heckspoiler Tagfahr- und Schlusslicht mit Assistenzfahrlicht u.Coming-u. Leaving-home Funktion automatisch Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen Sitzheizung vorn Vordersitze manuell einstellbar Interieurapplikationen Aluminiumoptik Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 L/150 KW (16V) Turbo FSI 7-Gang S tronic-Getriebe Abgaskonzept, EU6 EA Lambda=1 WLTP3 M1, N1-I Finanzierung oder Leasing zu TOP Konditionen, auch ohne Anzahlung! Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot. -Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne in Anzahlung! -Bundesweite Anlieferung sowie Zulassungs-Service möglich.

## **Kontakt**

-Besichtigung, Beratung vor Ort & Probefahrt nach vorheriger Terminvereinbarung.

### Audi A5 Avant TFSI 150KW S tronic 2x S line TECH uvm.



## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 158 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,1 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 I/100km

### CO2 - Klasse kombiniert

